

X!Map Software

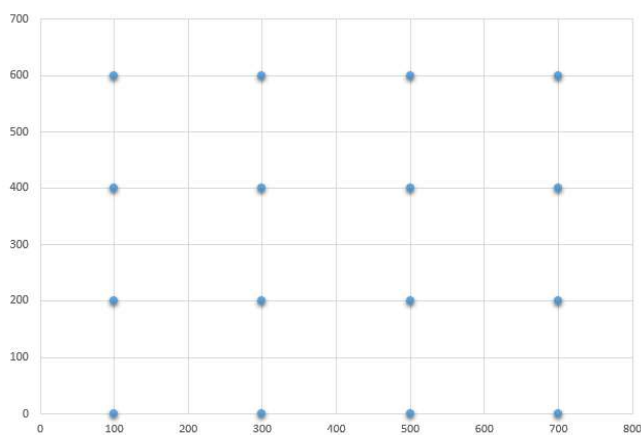
Für maximale Passgenauigkeit

Zielsetzung

Bildkorrekturen innerhalb der Platte können messtechnisch erfasst werden und als Korrekturwerte der Maschine übergeben werden. Dadurch lässt sich die Passgenauigkeit einfach und ohne lange Justierarbeiten verbessern.

Hauptfunktionen

Die Anzahl der Messpunkte ist frei wählbar. Die Messresultate sämtlicher Messpunkte werden in eine Tabelle eingetragen, worauf die Maschine das Justieren übernimmt. Die kleinstmögliche Korrektur ist auflösungsabhängig und entspricht einem Pixel.



Messpunkte auf Druckform

	A	B	C	D
1				
2	100	0	0.000	0.000
3	300	0	0.005	0.000
4	500	0	0.005	0.000
5	700	0	0.003	0.000
6	100	200	0.002	0.002
7	300	200	0.008	0.003
8	500	200	0.005	0.004
9	700	200	0.003	0.004
10	100	400	0.005	0.006
11	300	400	0.011	0.005
12	500	400	0.012	0.007
13	700	400	0.009	0.004
14	100	600	0.005	0.002
15	300	600	0.013	0.003
16	500	600	0.015	0.004
17	700	600	0.011	0.006

Tabelle mit Messresultaten

Vorteile

- Maximale Passgenauigkeit
- Keine aufwändige mechanische Justierung
- Einlesen der Korrekturdaten per Excel-Liste

Lüscher Technologies AG

Industriestrasse 17
4665 Oftringen
Schweiz

Telefon +41 62 767 76 76
contact@luescher.com
www.luescher.com

luescher
Technologies